



FREMDKÖRPERFREIE
LEBENSMITTEL

HEUFT eXaminer II XB

Top-Down-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Wirkungsvolle Verletzungs- und Rückruf-Prävention

Zuverlässige Fremdkörperdetektion bei der Komplettinspektion befüllter Primär-, Sekundär-, Tertiärverpackungen und stückiger Produkte.

Zuverlässige Integritätsprüfung

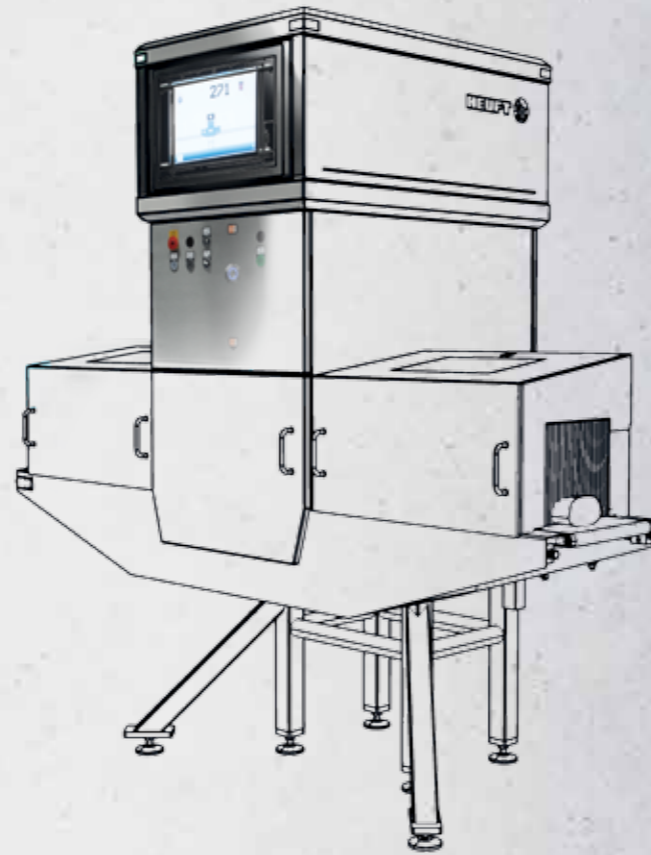
Sichere Detektion von Produkt- und Verpackungsunvollständigkeiten sowie Defekten.

Überlegene Technologien, maximale Automatisierung

Optimierte gepulste Röntgentechnologie für maximale Erkennungsgenauigkeit bei minimaler Strahlung. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM II-Plattform mit selbst-erklärender Benutzerführung.

Flexibler Ausbau für noch mehr Performance

Mehrfach-Blitz-Option zur Komplettinspektion größerer Erzeugnisse. Aufteilung des Transporteurs zur Parallelinspektion zweier kleinerer Produkte zugleich.



HEUFT eXaminer II XS

Platzsparendes End-of-Line-Röntgensystem der neuen Generation zur doppelten Seitenwandinspektion.

Fremdkörperdetektion auf HEUFT-Niveau

Maximale Lebensmittelsicherheit dank einzigartiger gepulster Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Identifikation von Fremdbjekten hoher Dichte in frisch befüllten Konservendosen, Squeeze-Flaschen, Standbodenbeuteln und Doypacks.

Volle Abdeckung auf engstem Raum

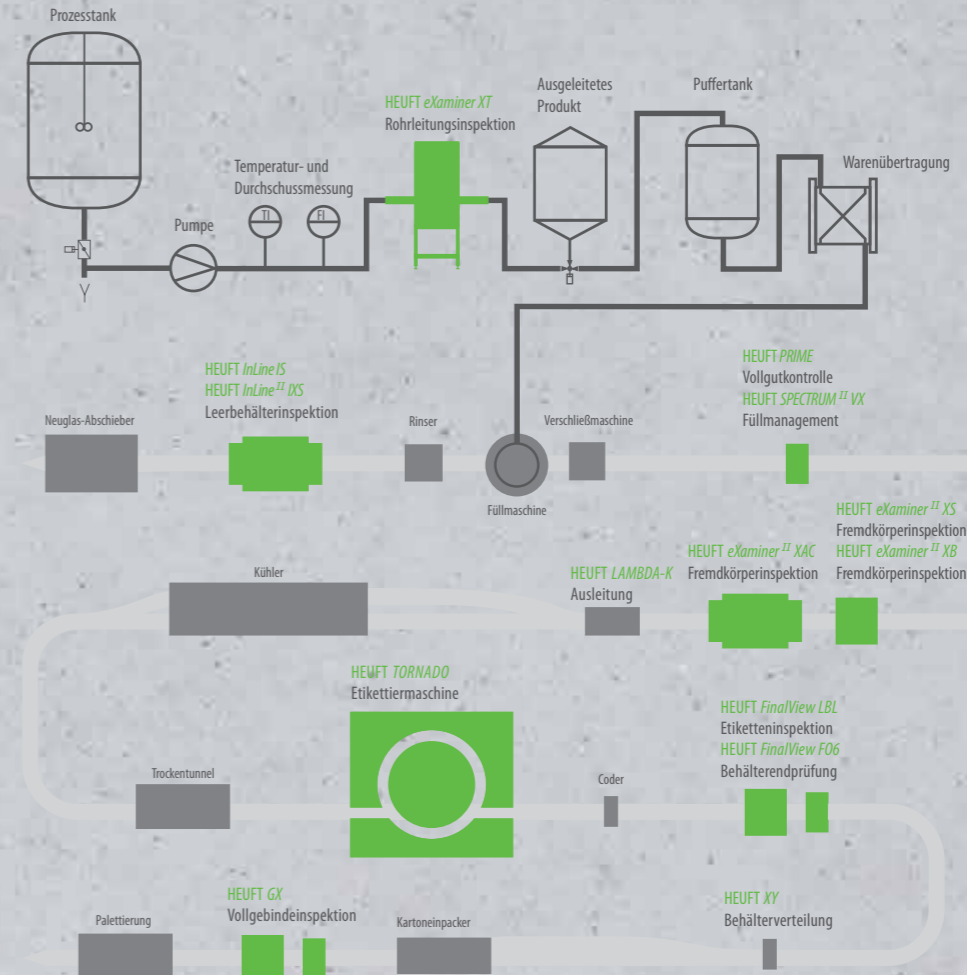
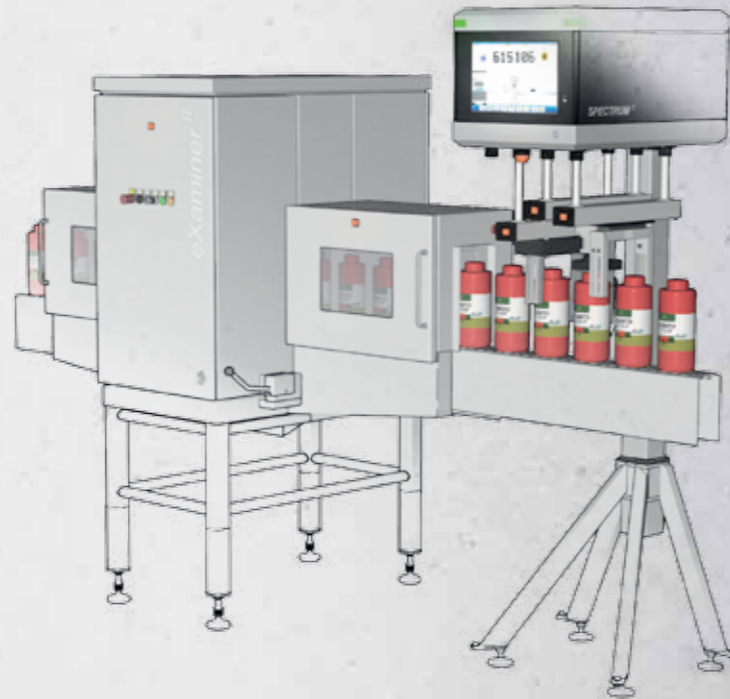
Optimal angeordnete Röntgenblitzer, sicher eingehaust in einem besonders platzsparendem Gehäuse direkt am Transportband, für volle Erkennungssicherheit ohne blinde Bereiche vom Behälterboden bis zur Fülllinie.

Weniger Fehlausschleusungen

Hochpräzise Produktverfolgung und lernfähige Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflexx² zur klaren Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.

Volle Betriebs- und Manipulationssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM II-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung für einen sicheren, fehlerfreien Betrieb.



VOLLE LEBENSMITTELSICHERHEIT VON ANFANG BIS ENDE

Von oben bis unten, von fehlerhaft zu fehlerfrei, von kontaminiert zu fremdkörperfrei, von gefährlich zu sicher, von Premium zu Standard. Eben von A bis Z:

Von Anfang bis Ende sichert HEUFT ein makelloses, unverfälschtes Produkt, frei von gefährlichen Fremdkörpern. Schon in unverpackter Produktmasse und Leerbühleren werden kleinste Fremdbjunkte und Verunreinigungen zuverlässig identifiziert. Volle Sicherheit für fertig verpackte

Produkte schaffen überlegene End-of-Line-Systeme. Mit einzigartiger gepulster Röntgentechnologie finden sie Glassplitter, Metallteilchen, Steine, Knochenfragmente oder Hartplastikstücke unerreicht schonend und präzise und ziehen sie konsequent aus dem Verkehr.

HEUFT eXaminer II XB

Top-Down-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Wirkungsvolle Verletzungs- und Rückruf-Prävention

Zuverlässige Fremdkörperdetektion bei der Komplettinspektion befüllter Primär-, Sekundär-, Tertiärverpackungen und stückiger Produkte.

Zuverlässige Integritätsprüfung

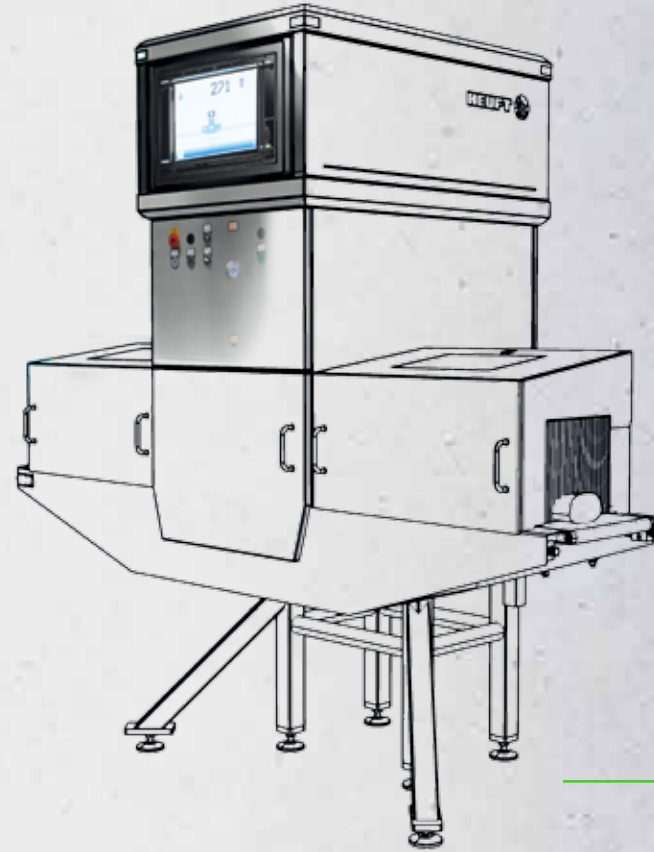
Sichere Detektion von Produkt- und Verpackungsvollständigkeits sowie Defekten.

Überlegene Technologien, maximale Automatisierung

Optimierte gepulste Röntgentechnologie für maximale Erkennungsgenauigkeit bei minimaler Strahlung. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM II-Plattform mit selbst-erklärender Benutzerführung.

Flexibler Ausbau für noch mehr Performance

Mehrfach-Blitz-Option zur Komplettinspektion größerer Erzeugnisse. Aufteilung des Transporteurs zur Parallelinspektion zweier kleinerer Produkte zugleich.



HEUFT eXaminer II XS

Platzsparendes End-of-Line-Röntgensystem der neuen Generation zur doppelten Seitenwandinspektion.

Fremdkörperdetektion auf HEUFT-Niveau

Maximale Lebensmittelsicherheit dank einzigartiger gepulster Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Identifikation von Fremdkörpern hoher Dichte in frisch befüllten Konservendosen, Squeeze-Flaschen, Standbodenbeutel und Doypacks.

Volle Abdeckung auf engstem Raum

Optimal angeordnete Röntgenblitzer, sicher eingehaust in einem besonders platzsparendem Gehäuse direkt am Transportband, für volle Erkennungssicherheit ohne blinde Bereiche vom Behälterboden bis zur Fülllinie.

Weniger Fehlausschleusungen

Hochpräzise Produktverfolgung und lernfähige Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflex² zur klaren Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.

Volle Betriebs- und Manipulationssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM II-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung für einen sicheren, fehlerfreien Betrieb.



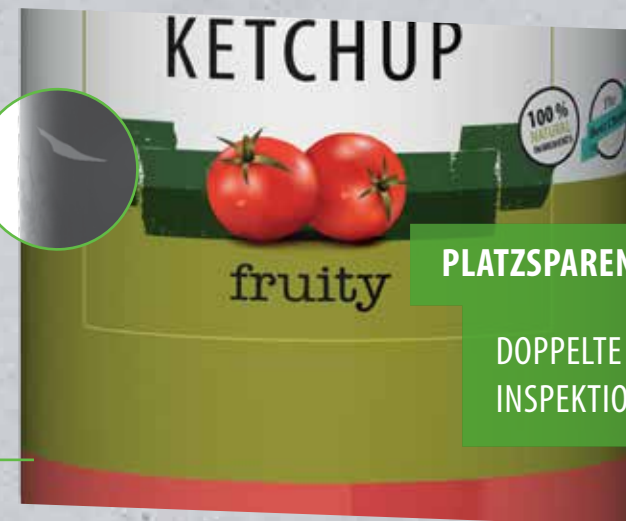
KOMPLETTINSPEKTION
INKL. CAP-BEREICH

KEINE BEEINTRÄCHTIGUNG DURCH
METALLISIERTE VERPACKUNGEN

GLAS IN GLAS

KEINE BLINDEN BEREICHE

UNABHÄNGIG VON GLAS-
DICKENSCHWANKUNGEN



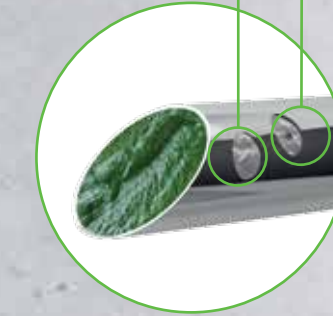
PLATZSPAREND

DOPPELTE SEITENWAND-
INSPEKTION



METALL IN METALL

KEINE BLINDEN ZONEN
IM DECKELBEREICH



HEUFT eXaminer XT

High-Speed-Rohrleitungsinspektion zur sicheren Erkennung gefährlicher Fremdkörper in flüssiger oder pastöser Produktmasse.

Sorgfältige Untersuchung schon vor dem Verpacken
Präzise Rohrleitungs-Röntgeninspektion von Saucen, Konfitüren, Streichkäse, Wurstbrät und anderen unverpackten Produkten.

Zuverlässige Fremdkörperdetektion

Einzigartige Röntgenblitzer zur schonenden, geschwindigkeitsunabhängigen Identifikation kleinster Objekte aus Glas, Stein oder Kunststoffen wie PTFE.

Unverfälschte Erkennung, sensible Trennung

Sichere Metalldetektion unabhängig vom Produkteigensignal. Deutliche Unterscheidung zwischen kritischen Fehlern und harmlosen Produktstrukturen.

Dual-Beam-Technologie für noch mehr Präzision

Optionale Integration eines zusätzlichen Röntgenblitzers zur 3D-Rückbestätigung des Untersuchungsergebnisses aus anderer Perspektive.



HEUFT eXaminer II XAC

Vollbehälter-Inspektion mit gepulster Röntgentechnologie auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Vermeidung von Rückrufen und Haftungsfällen

Lückenlose Komplettuntersuchung des gesamten Behältervolumens inklusive doppelter Boden- und Seitenwandinspektion zur sicheren Inline-Identifikation gefährlicher Fremdkörper wie Metallteilchen oder Glassplitter.

Höchste Erkennungssicherheit

Scharfe, hochauflösende Röntgenaufnahmen bei minimaler Strahlung.

Hundertprozentige Untersuchung großformatiger Behälter

Volle Abdeckung dank besonders großer sensibler Detektionsfläche.

Selbsterklärend und einfach einfach

Fehlerfreier Betrieb dank maximal automatisierter HEUFT SPECTRUM II-Plattform und selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung.

BESUCHEN SIE UNS IN UNSEREM KUNDENZENTRUM



SHOWROOM

Die komplette Palette an HEUFT-Lösungen in Aktion erleben: Auf fast 1.000 m² Ausstellungsfläche bietet Ihnen unsere Arena perfekte Voraussetzungen, sich von der überlegenen Performance unserer Inspektions- und Qualitätssicherungssysteme zu überzeugen – auf Anfrage sogar inklusive Live-Tests mit Produkten aus Ihrem eigenen Portfolio.

Visit@heuft.com

+49 2636 56 0



TRAINING

Das richtige Know-how für einen sicheren Betrieb: Im HEUFT-Training Center vermitteln Ihnen erfahrene Experten alles, was Sie wissen müssen, um die Funktionalität und Verfügbarkeit Ihres HEUFT-Systems nachhaltig zu sichern – nicht nur theoretisch, sondern auch direkt am Gerät!

Training@heuft.com

+49 2636 56 2671



SERVICE

Schaltzentrale für einen proaktiven Kundendienst: Unsere Service-Leitstelle koordiniert von der Online-Fernwartung mit dem HEUFT *TeleService* über den HEUFT *PhoneService* bis hin zu HEUFT *DirectService*-Einsätzen bei Ihnen vor Ort sämtliche Dienstleistungen – für einen weltweiten 24/7-Support.

Technical.Desk@heuft.com

+49 2636 56 278



CONFERENCES

Vom Seminarraum bis zum Auditorium für 199 Gäste: Kunden und Partnern stellen wir unsere mit modernstem Multimedia-Equipment ausgestatteten Räumlichkeiten gerne für Meetings und Events zur Verfügung – inklusive Betriebsführung, Fachvorträgen und praxisnahen Präsentationen!

Welcome@heuft.com

+49 2636 56 0



HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Am Wind 1 · 56659 Burgbrohl · Germany · heuft.com · info@heuft.com